



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym

Przedmiot

Kierunek studiów

Inżynieria Zarządzania

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

3/6

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

15

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

15

Projekty/seminaria

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Monika Kosacka-Olejniki

e-mail:monika.kosacka@put.poznan.pl

tel. 61 665 34 14

Wydział Inżynierii Zarządzania

ul. Jacka Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Znajomość podstaw w zakresie organizacji produkcji i logistyki.

Umiejętność dostrzegania i interpretowania zjawisk zachodzących w organizacjach oraz wykorzystywania narzędzi informatycznych w obszarze zarządzania. Umiejętność poszukiwania informacji ze wskazanych źródeł.

Świadomość konsekwencji podejmowanych decyzji oraz gotowość do ponoszenia społecznej odpowiedzialności za podejmowane decyzje.

Gotowość do podjęcia współpracy w zespole.



Cel przedmiotu

Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

ma podstawową wiedzę o cyklu życia samochodu oraz o relacjach między sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczną dla organizacji produkcji i logistyki w branży motoryzacyjnej [P6S_WG_15]

zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu problemów z zakresu planowania, sterowania produkcją, zarządzania zaopatrzeniem w przemyśle motoryzacyjnym, potrafi je wyjaśnić [P6S_WG_16]

zna typowe koncepcje oraz metody zarządzania przepływem strumieni materiałowych w przemyśle samochodowym oraz technologie montażu [P6S_WG_17]

Umiejętności

potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do projektowania systemów logistycznych w przemyśle samochodowym [P6S_UW_10]

potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie logistyki i obszarów powiązanych funkcjonalnie z funkcjonowaniem przemysłu samochodowego [P6S_UW_11]

potrafi sformułować i sprawdzić hipotezy w odniesieniu do zagadnień z zakresu projektowania systemów produkcyjnych logistycznych w przemyśle samochodowym [P6S_UW_12]

potrafi dokonać analizy problemu mieszczącego się w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym [P6S_UW_13]

Kompetencje społeczne

ma świadomość, że produkcja wyrobów w branży motoryzacyjnej wymaga podejścia systemowego z uwzględnieniem zagadnień technicznych, ekonomicznych, marketingowych, prawnych, organizacyjnych i finansowych [P6S_KO_02]

ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki procesów produkcji i logistyki wyrobów z branży motoryzacyjnej, w tym wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności społecznej biznesu [P6S_KR_01]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład:



1. Prezentacja w grupie 2-4 osobowej na uzgodniony z prowadzącym temat związany z treściami przedstawionymi na wykładzie (50 punktów).
2. Kolokwium zaliczeniowe na ostatnich zajęciach (50 punktów). Kolokwium składa się z pytań zamkniętych, różnie punktowanych, w zależności od stopnia trudności. Zagadnienie na kolokwium są udostępnione studentom.

Próg zaliczeniowy: 51 punktów

Ćwiczenia:

W ramach ćwiczeń studenci opracowują zadania problemowe w czasie zajęć. Ćwiczenia realizowane są w grupach 2-3 osobowych lub samodzielnie, w zależności od zadania problemowego. Każde z zadań problemowych, w zależności od stopnia trudności i zakresu pracy ma przypisaną adekwatną punktację. Łączna punktacja za zadania to 100 punktów. Próg zaliczeniowy: 51 punktów.

Treści programowe

Wykład:

Wkład rozpoczyna się od prezentacji stanu branży motoryzacyjnej w Polsce i na świecie oraz historii rozwoju motoryzacji, przedstawiając aktualne trendy w branży. Następnie samochód jest przedstawiany jako wyrób przemysłowy (złożoność, stosowane technologie, podstawowe zespoły). Omawia się proces projektowania samochodów. Przedstawione zostają typowe systemy montażu, organizacja linii montażowej i organizacja zakładu produkującego samochody. Omówiony zostaje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Prezentowany jest proces planowania zapotrzebowania materiałowego przy produkcji samochodów. Omawiane są różne warianty zaopatrzenia, w tym m.in. JIT, JIS. Przedstawiona zostaje organizacja powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów. Ponadto prezentowane są nowoczesne rozwiązania w przemyśle samochodowym związane z koncepcją Przemysłu 4.0.

Ćwiczenia:

Ćwiczenia dotyczą następujących zadań problemowych:

1. Identyfikacja czynności, przepływów materiałowych, środków transportu wewnętrznego w procesie produkcji samochodów
2. Monitorowanie parametrów
3. Planowanie produkcji
4. Zarządzanie zakłóceniami
5. Zarządzanie zaopatrzeniem
6. Identyfikacja odpadów w cyklu życia samochodu



7. Analiza scenariuszy wtórnego zagospodarowania

Metody dydaktyczne

Wykład: wykład informacyjny połączony z problemowym, pokaz filmów branżowych, metoda przypadków

Ćwiczenia: metoda ćwiczeniowa, burza mózgów, okrągłego stołu, gry, metoda przypadków

Literatura

Podstawowa

1. Golińska P., Fertsch M., Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, 2012.
2. Golinska P. (Ed.), Environmental issues in automotive industry, Springer Science & Business Media, 2013

Uzupełniająca

1. Monden Y., Toyota Production System, Industrial Engineering and Management Press, Norcross, USA, 1983
2. Golinska-Dawson P., Kübler F. (Eds.), Sustainability in Remanufacturing Operations, Springer, 2017.
3. Kosacka M., Werner-Lewandowska K. Perspektywy rozwoju sieci recyklingu Pojazdów Wycofanych z Eksploatacji (PWE) w Polsce, Gospodarka Materiałowa i Logistyka, 2017
4. Kosacka-Olejnik, M. (2019). How manage waste from End-of-Life Vehicles?-method proposal. IFAC-PapersOnLine, 52(13), 1733-1737.
5. Andrzejczak B., Outsourcing usług logistycznych w niemieckim przemyśle samochodowym, Ekonomiczne problemy usług, 131(2/2), 2018, s. 9-17.
6. Meißner H. R., Łuka P., Woźniak H., Problematyka innowacji w łańcuchach dostaw (na przykładzie przemysłu motoryzacyjnego w Polsce), Logistyka, 6/2014, s. 12876-12890.
7. Andrzejczak B., Logistyka sieci dostaw w niemieckim przemyśle samochodowym, Ekonomiczne Problemy Usług, 126(1/1), 2017, s. 19-26.
8. Pałucha K., Proces realizacji zamówień klienta w przemyśle samochodowym. Zeszyty Naukowe. Organizacja i Zarządzanie/Politechnika Śląska, 120/2018, s. 153-162.
9. Janczewski J., Wybrane problemy logistyki zwrotnej w branży usług motoryzacyjnych, ZlwGiB, 1(14), 2012, s. 131-142.



Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	60	2,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,0
Praca własna studenta (przygotowanie do zaliczenia z wykładów, opracowanie prezentacji na wykład, przygotowanie do ćwiczeń, konsultacje) ¹	30	1,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności